

聚焦标准引领和质量支撑 树立电动滑板车 智 造新标杆 飞神公司获 浙江制造 认证

12月5日,记者从飞神集团有限公司(以下简称 飞神公司)获悉,该集团旗下子公司浙江飞神车业有限公司生产的FN-E5 PLUS型号电动滑板车通过 产品检验+ 浙江制造 评价规范
管理要求评审+获证后监督 的认证模式,获得了 浙江制造 认证证书。

浙江制造 认证是以 区域品牌、先进标准、市场认证、国际认同 为核心,以 标准+认证 为手段,集质量、技术、服务、信誉于一体,代表浙江制造业先进性的区域公共品牌形象标识,是浙江制造业的标杆和引领者,是产品高品质、管理高水平的代名词。该认证涵盖了产品设计、原材料采购、生产制造、检验检测、售后服务等多个环节,要求企业在质量管理、技术创新等方面达到国内乃至国际先进水平。

这款滑板车主要出口欧美市场,是针对山区道路骑行环境设计研发的高端产品。它搭载了15安时的大容量电池,爬坡能力强,能在坡度达14度的山路行驶超3公里。飞神公司新出行产业电动滑板车技术科科长梁继源介绍,该款FN-E5 PLUS型号滑板车通过在电子控制系统上加入防篡改

程序、新增电池保护程序,在刹车距离、车身强度、操纵杆强度等方面严格根据该公司制定的T/ZZB 3106 2023《电动滑板车》标准设计,相比同类产品,该款滑板车对电控和结构等多方面进行了系统提升,保证了该款产品的高品质。

此次获得 浙江制造 认证,不仅是对FN-E5 PLUS型号电动滑板车的肯定,更是对飞神公司整体产品质量、研发创新、智 造过程等综合实力的认可。

飞神公司经过20多年的深耕发展,已经成为电动滑板车、电动自行车、电动摩托车、高端房车以及电动轮椅等个人智慧出行车辆的研发、生产及销售于一体的高端 智 造集团。该公司以经营目标为支撑,以职能部门为统筹,推进制度流程再造、供应链布局优化、品质体系构建、物料齐套等核心能力构建,并在各工厂推行品质和效率标杆专项,打造品质稳定、成本最优、柔性交付的精益智能化工厂。

在研发上,该公司每年投入超3000万元,并通过PLM系统建立数字化研发平台,进行工厂数字化规划设计、端到



产品展示

端的数据全面贯通、数字化工艺设计,实现产品的全生命周期管理。该公司还投入1000多万元建设了专业的产品检测中心,对车辆的机械结构、电气件的效率 and 安全性、整车耐疲劳性能等进行全方面检测,从骑行安全和骑行体验方面对研发的新品进行品质把控。

在制造上,该公司通过实施PLM、MES、WMS、ERP等系统,并配合高端全自动加工中心、智能物流软硬件集成AGV等先进设备,打造自动化、信息化、智能化于一体的柔性制造体系。同时,该公司围绕总装构建模块部件、平台部件、核心部件、零部件等在内的全价值链网状体系,打造花园式智慧化工厂,确保生产成本的最优化。

在品质上,该公司以产品为中心,通过新品预防、老品改善、精品物料三个维度,提升产品品质保障能力,并构

建包含设计开发、供应商管理、来料管理等方面7大项、17小项内容的质量管理体系,保障整个品质管理高效运营。此外,该公司还建立了产品制造全流程的质量数据库,将IQC、IPQC、FQC不合格品处理等所有质量管理活动关联起来,实现根据生产的订单批次对原材料、半成品物料、成品物料进行全流程的质量跟踪。

此次认证不仅让公司未来的管理有了一个明确的体系标准支撑,还将成为企业对外展示的一张代表高品质的金名片。飞神公司首席质量官、浙江制造 认证负责人刘文根介绍说,该公司将继续精心打磨产品,以品质缔造口碑,并使用好 浙江制造 认证标志,积极参与 浙江制造 品牌形象塑造,助力 浙江制造 走向世界。

融媒记者 郑旭华

逐绿前行 铺就高质量发展底色 雄泰公司获评省级绿色低碳工厂



日前,2024年浙江省级绿色低碳工厂名单公布,经济开发区企业浙江雄泰家居用品股份有限公司(以下简称 雄泰公司)榜上有名列。荣誉背后的绿色密码是什么?12月5日,记者前往雄泰公司一探究竟。

从天空俯瞰,雄泰公司屋顶上一排排光伏板整齐排列,成为一道 绿色 风景(见上图),为企业生产提供源源不断的清洁能源。从2016年起,公司在3幢厂房的屋顶铺满了光伏板,总计1259千瓦的分布式光伏设施,年均发电量达到120万千瓦时。分布式光伏项目实现了 自发自用、余电上网,兼具经济效益和绿色低碳效益。雄泰公司外联部部长周晓望介绍,由于用电量大,今年5月该公司投入100多万元改造变压器,将其改造成能耗等级S18变压器,极大地降低了能耗。

铺设光伏发电系统、改造变压器只是雄泰公司想方设法开源节流、实现绿色生产的一个小切面。近年来,为加快实现转型升级,该公司按照创新驱动、质量为先、绿色发展、结构优化、人才为本的基本方针,秉承着实现厂房集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源

化、能源低碳化的理念,持续推进节能、降耗、减排、增效,构建绿色制造体系,实现绿色低碳高质量发展。

2021年起,投入13万元将老旧设备中的普通电机逐步替换成伺服电机,减少无功损耗,年均可节约电量1.8万千瓦时;2022年进行空压机水冷改造,改变原本散热效果差、电能损耗大的风冷散热方式,采用水冷散热方式,年均可节约电量4.32万千瓦时;2022年改造清洗机烘道,改造后可用天然气直接加热烘道的方式烘干,减少中间环节能源损耗,年均可节约天然气0.3万立方米。雄泰公司不仅在源头注重绿色理念的融入,对产品进行生态设计,实现产品的轻量化、低碳化、循环化以及有毒有害物质的减量化,还着重在生产环节改造更新设备,优化生产工艺流程,减少废弃物产生,降低能耗。

近5年来,我们秉承 高端化、智能化、绿色化 总要求,投入3亿多元,引进自动化、数字化设备,实现从第一道工序到最后一道工序的全自动化生产、数

字化管控,全面提升工艺水平。同时,我们公司组建精益化部,紧盯每个车间能耗使用情况,发现可改善的不足之处,提出建议并逐项推进,不断提高生产含 绿 量。周晓望告诉记者,由于喷涂环节能耗高,目前该公司正在通过工艺改善、设备更新,提高材料利用率和产品合格率,预计改善后能耗将降低20%。

雄泰公司还投入约230万元改造污水处理中心,引进先进的设备,使污水日处理量增加至200吨,提高污水处理能力和效率,可完全覆盖公司的日常污水处理需求。同时,处理完的回用水被大量用于抛光车间除尘除灰水循环系统、喷漆车间除漆雾水帘等环节,水重复利用率为95.84%,实现污水的高效循环利用。此外,该公司还对废气处理设备进行了改造,将原先的UV光催化氧化+活性炭吸附 处理工艺升级为 活性炭吸附+催化燃烧 处理工艺,废气处理率从90%提升至98%。

近年来,雄泰公司积极融入到绿色低碳转型发展的队伍中,努力铺就绿色高质量发展底色。如今,绿色发展的触角正从产品设计、生产制造延伸至污水循环利用,构成产品源头到末端处理的闭环,不断焕发出绿色发展活力。

融媒记者 郑旭华

热血汇聚 点亮生命之光 宏伟公司组织 献血活动

本报讯(融媒记者 郑旭华)11月30日,浙江宏伟供应链集团股份有限公司(以下简称 宏伟公司)党总支精心组织了公益献血活动。

活动当天,宏伟公司员工满怀热忱齐聚献血现场,他们中既有多次献血的 资深 爱心大使,也有首次勇敢迈出步伐的 公益新兵。在医护人员的耐心指导下,他们有条不紊地完成信息登记、健康筛查等准备工作。

据悉,本次献血活动该公司共有18名员工成功献血,累计献血总量达5600毫升。这些珍贵的血液将输送到各大医疗机构,为急需血液治疗的患者带去生命的曙光与希望。

此次献血活动,不仅是党总支履行社会责任、服务人民的真实写照,也是我们呼吁更多人加入公益行列、传递爱与希望的强烈号召。宏伟公司党总支书记陈滇青说。



员工在献血