

全覆盖排查 闭环清除隐患

开发区严把岁末年初安全生产关

C 除险保安进行时



部署相关工作

本报讯(融媒记者 郑旭华) 岁末年初,是企业抓业绩、赶进度的高峰期,也是督促企业落实好安全生产主体责任、部署安全事故防范工作的关键节点。日前,经济开发区管委会紧扣安全生产主线,以岁末年初安全生产隐患清剿专项行动为抓手,对辖区内重点行业开展安全隐患排查、整改,筑牢安全生产屏障,夯实安全生产防线,确保全区安全生产形势持续稳定向好。

连日来,开发区管委会组织检查人员深入辖区内从事电焊作业的企业,在前期涉电焊企业清单基础上进行新一轮全面起底摸排,重点细致检查焊之芯安装情况、焊割作业人员是否持有

效证件上岗、是否存在违规操作、是否佩戴安全防护用具作业、特种设备是否定期检修、电焊气割作业十不准是否上墙和动火作业审批制度落实等方面,并向企业负责人和作业人员强调,一定要提高安全生产责任意识,落实安全防范措施,确保自身作业安全。

电气焊应用场景广泛,周边环境复杂,一旦未落实动火监护要求,极易引发火灾。我们现在全面推广的焊有序平台,通过给电气焊设备加芯赋码、使用者扫码认证开机、智管平台一屏监管,推进电焊机开机与有效持证身份认证关联,实现以码管机、以机管人,极大保障生产安全。开发

区相关负责人说,自去年开展焊之芯安装以来,累计摸排涉电焊企业152家,以发现一台、安装一台、启用一台的工作原则为655台电焊机安装芯片,持续推进加芯赋码工作。

此外,开发区管委会聚焦即将开始的春运以及冬季雨雪冰冻天气,紧扣人、车、路、企四大关键点,开展道路交通隐患排查整治回头看,对全区在建的房屋建筑和市政基础设施工程,重点检查深基坑、起重机械、临建设施、堆放材料物料等方面,确保各项防护措施落实到位,检查是否有违规作业、堆积货物是否堵塞消防通道等问题的同时,开展安全教育和应急演练,强化工贸企业安全生产。除了检查涉电焊企业外,开发区管委会还聚焦道路交通、建筑施工、工矿领域等8大重点领域和关键环节,开展全方位、全环节、全覆盖、深层次、地毯式隐患排查治理。对检查中发现的问题,检查人员现场反馈,建立台账、限期整改,定期复查和回头看,督促辖区重点行业企业落实好安全主体责任,及时将隐患问题清零、闭环销号,彻底消除安全隐患,堵塞漏洞。

开发区管委会将秉持不放过细枝末节、确保隐患归零原则,层层落实,压实责任,持续开展全方位、全链条隐患排查整治,切实做到隐患排查、责任落实、整改效果到位,全力做好岁末年初安全防范工作。

王力成为 我市首家 新国标过检企业

本报讯(融媒记者 郑旭华 通讯员 黄田) 日前,王力安防科技股份有限公司(以下简称王力公司)的5级防盗安全门,成功通过国家五金工具及门类产品质量监督检验中心检验。该公司成为我市首家通过5级防盗安全门检验企业。

据悉,今年1月1日实施的新国标GB17565-2022《防盗安全门通用技术条件》相较于旧国标,许多内容进行了调整和更改。其中,新国标将旧国标里防盗安全门级别:丁、丙、乙、甲级,甲为最高级,更改为1、2、3、4、5级,5级最高,并对5级防盗门提出更高技术要求。

王力公司具备领先行业的生产设备和特殊工艺,很早就针对5级防盗门的工艺、技术等方面进行精心研发,反复试验,把研发成功的5级防盗门样品送到国家五金工具及门类产品质量监督检验中心检验。经过行业技术专家的防闯入、软冲击、悬端吊重、撞击障碍物等性能试验、型式检验,该公司的5级防盗门成功通过考验。

一直以来,王力公司坚持技术创新,以竞争力为核心定位发展,制定研发一代、使用一代、储备多代研发战略,先后拥有720多项国家专利,其中70多项发明专利,数量遥遥领先。在产品品质上,该公司践行三大智能战略,智能检测线将主观判断质检升级为数据量化质检,达到20万次以上出厂品控制测试,不放任何细节,确保产品品质卓越,为每一位用户提供更优质产品与服务。

一门心思搞技术 全力以赴做创新

刘成钢 钻研技术就要精益求精

人物名片

刘成钢,1981年出生,湖北省黄冈市人,现为浙江安胜科技股份有限公司(以下简称安胜公司)工艺工程部新品模具科科长。2018年获评模具工二级技师;2020年获评机电制造(设计研发)中级工程师;2020-2022年期间被公司评为科技标兵、技术创新标兵、忠诚者等;2023年获评模具工高级技师。

K 开发区工匠风采录

从车床加工到试制模具,从夹具设计到新品研发,从青涩生手到技术骨干,刘成钢在模具制造领域深耕细作20余载,以勤学苦练、精钻深研,不断打磨技能,靠手上功夫,更靠心头功夫,攻克一个个技术难关,在技术之路上不断攀登。

搞技术,就要一门心思扑在上面,才能做得好。这句简单而真挚的话语是刘成钢一直以来对自己的要求,也生动诠释了他的工匠情怀。

以苦练为绳 攀登技术高峰

1月3日,记者见到刘成钢时,他正坐在电脑前聚精会神地绘制着模具设计图,动作十分娴熟。

如今的游刃有余是刘成钢20多年在技能提升上执着、专注奋斗的结果。我一开始没想涉足模具制造,只是听从了父亲建议就读机电一体化专业。



专注绘制模具设计图

谈及过去,刘成钢坦言能够从不感兴趣转变为十分热爱,师傅对他的影响很大。

大专毕业后,刘成钢从一线车床工做起。那时的他由于对这份工作没有热爱,加之学校的课程内容与工作实际存在较大差距,导致无法适应工作。找不到工作方法的他心里充斥着畏惧和压力,一度想放弃。任何一门手艺都需要时间打磨。慢慢来,不要着急,我会帮助你的。你把一门技术学精了,不说大富大贵,足以保障你的基本生活。每当刘成钢想放弃时,他师傅就会鼓励他坚持下去,并将自己的技术毫无保留传授给他,帮助他一点点学习方法技巧,真正将他引进模具制造大门。在师傅帮助下,刘成钢放下急躁和焦虑,全身心投入学习中,白天积极求教、慎思善问,晚上加班练习,在实操中真正把知识吃透弄懂。

执着和专注终将吹散弥漫前路的迷雾,照亮未来。随着技能的快速提升,刘成钢逐渐建立了自信,愈沉浸其中,愈发现模具制造的魅力所在,让他坚定走下去,一走就是20多年。其间,他少有闲暇的时候,总是埋头于各种技术材料和模具,努力学习,以严谨的态度去探索,晚上常常看书看到凌晨一两点,仍不知疲倦。

从找不到方法、寻不到窍门的“技术小白”,到如今看着产品设计图就能在脑子里梳理出大致工艺流程、带领团队研发新产品实现批量生产的行家里手,刘成钢凭着坚定的信念和不懈的努力,不断攀登技术高峰,实现自我价值。

以创新为钥 破解工艺难题

安胜公司是一家拥有多种行业领先不锈钢制品加工技术和工艺的高新技术

企业,以一心只为客户,一切源自创新为经营理念,十分重视工艺改进和创新。

市场变化很快,没有一直畅销的产品。只有不断创新,符合市场需求,才能制作出有竞争力的产品,实现企业的长远发展。在安胜公司追求创新理念引领下,刘成钢始终坚持把创新摆在第一位。

因为市场对不锈钢保温容器不断提升的时尚和个性化需求,安胜公司很早之前就聚焦异形不锈钢容器研发制造,但该领域仍存在很多技术空白,研发难度很大。由于异形冲压成型工艺技术的成熟,使得异形成型方式仍存在异形形状高度不一、棱角不够分明、产品不良率高,且不良品无法返修,增加生产成本等问题。这些问题已经成为制约发展的瓶颈。为解决这个卡脖子难题,刘成钢迎难而上,在2022年牵头组建了异形不锈钢容器高精度冲压成型工艺研发项目组。历经无数次试验,他带领团队花费近一年时间,终于完成工艺研发,采用冲压成型工艺替代传统水涨成型工艺,提高产品加工效率和产品质量,将产品合格率从70%提升至95%,为公司带来了巨大效益,也实现了行业技术突破。

秉持着“创新才有未来”的理念,刘成钢积极参与新工艺、新技术研发,主导创新研发了保温容器智能拉伸工艺、不锈钢大圆弧无痕成型技术、异形拉伸成型的保温饭盒制备方法等多项新工艺、技术,获得实用新型专利5项,外观设计专利3项,发明专利5项,为公司发展注入源源不断的创新活力。

融媒记者 郑旭华