

分类信息
金华立春科创园 园区位于婺城新区共24万㎡,离G60竹马出口2.8公里,500㎡起8月8日隆重开盘。0579-82771122
中国凉都避暑盘州19 的夏天精装房,团购价28万/套起,预售证号第25号。13958190021
西站陶瓷店转让13758989288 ,659802
厂房出租
城西工业区一幢单层厂房7000㎡,短期出租。电话:18957967799
承接加工业务 承接200T、280T 铝压铸加工业务。13758985885
厂房转让 黄碧街工业区占地25000㎡,建筑11000㎡,转让可分割。563367 ,15857957777
厂房办公楼出租 十里牌厂房占地3000㎡,建筑9000㎡,层高7.8米,带天然气,带电梯,另有带办公设备办公楼950㎡。电话:13506797466
声明 永康市良才教育文化培训部遗失永康市民政局2005年4月18日核发的民办非企业单位登记证书(正本),统一社会信用代码为:523307847943922794,声明作废。
声明 永康市朝夕机械设备有限公司遗失财务专用章一枚,声明作废。
声明 兹遗失中国科技五金城集团开具的溪中东路二幢401-401-1#,押金发票一张,发票号码:1804363,金额:800元,特此声明。
声明 刘明江遗失永康市中医院住院发票,票据号:0445499277,金额:49191.30元,声明作废。
声明 应杏玉遗失中国科技五金城集团有限公司开具的金城6街21-23号、金城7街22-24号押金发票,发票号码:2019764,金额:10000元,声明作废。
声明 本人遗失发票两张,发票号码为:04679332、04666991,声明作废。
声明 永康市轩容工贸有限公司遗失中国建设银行股份有限公司永康培英支行核发的开户许可证,核准号:J3382007683701,声明作废。

数字化改造提升效能 全封闭作业赋能环保 我市预拌混凝土行业清洁生产全覆盖



全封闭作业实现节能环保扬尘治理

刚刚落成不久的浙江省金州科技有限公司新厂区内,年产30万吨的预拌砂浆生产线有条不紊地作业,现场整洁有序、空气清新,全新的生产模式不仅节能环保,而且整个生产流程没有出现废水横流、扬尘、噪音等环境污染。

建筑施工离不开混凝土,传统砂浆生产现场,都是敞开式作业,砂石、水泥搅拌过程容易造成扬尘、废水,人工搅拌的砂浆强度无法保证,对全面实现清洁生产是一个巨大的挑战。金州科技公司负责人金康明说。

此前,在市经信局全力推动下,金州科技公司引入我市首条预拌砂浆生产线,搭配专业、全封闭的砂浆运输车,整个生产过程实现全封闭生产、管理。同时,采用自动生产方式后,通过先进称重设备实施配比,水泥和砂浆比例精准控制,预拌出来的砂浆强度完全符合国家标准,为后续建筑施工的质量安全提供有效保障。

金康明介绍,新的生产线主体建设进度很快,仅半年即投入预生产,预计年产量可达30万吨,产值超过1亿元,实现利润1500万元到2000万元。

近几年来,市经信局积极推动预拌混凝土企业清洁化生产改造,鼓励各混凝土企业按照“全封闭、内循环、零排放”的要求,高标准实施全方位提升,相关工作取得阶段性成果,实现全市预拌混凝土行业清洁生产全覆盖。通过不断采取改进设计、使用清洁能源和原料、采用先进的工艺技术和设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高能源利用率,减少和避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境危害。

融媒记者 吕高攀

近几年来,我市积极践行生态环保理念,实施转型升级,向着智能化、数字化、特种化、制品化等方向快速发展,全面推进预拌混凝土行业清洁生产改造,不断提升产品质量、降低单位生产能耗、增强行业盈利水平,减少大气、固废排放,助力“碳达峰、碳中和”,走出了一条创新、绿色、低碳发展之路。

目前,全市6家混凝土企业全部获评省级预拌混凝土行业“省清洁生产达标企业”。金州科技预拌干混砂浆实验室顺利通过省散装水泥发展中心验收,成为我市首家具备预拌干混砂浆生产资质的企业。



玉林公司数字化生产线

数字化管理实现智慧“砼”行

经过新一轮改造,永康市玉林混凝土有限公司生产区域构成并不复杂,正中央是一幢32米高的主机楼,里面是一个巨大的搅拌斗。在电脑调控下,水泥、添加剂等原料通过管道进入搅拌斗。主机楼后方是一条传输带,将砂石原料输送至搅拌斗。一辆辆满载混凝土的运输车从主机楼驶出后,驾驶员会在洗车池停下,用水将漏斗上的混凝土冲洗干净。随后,车辆在驶离公司大门时,洗车台会喷出水柱清洗车身。

与传统生产模式相比,新的生产流程仅需两名程序操控人员,数字化生产给玉林公司带来极大的效益。

搅拌系统采用DCS工控及ERP管理系统,称量、控制、信号转换高精度的传感器均由进口微机控制。下位PLC执行信号采样和输出控制,上位工控计算机动态显示生产流程和生产管理,仪表辅助显示各秤配料数据,在线调整配料数据、实时修正水配比,计量校准落差自动跟踪、补偿修正。

自动化生产是表象,内部植入的“神经系统”才是数字化管理的关键,从原材料管控、混凝土生产,到运输车辆及时反馈,公司实现了全方位提升。玉林公司董事长凌玉林说。

在凌玉林看来,随着行业的发展,面临着技术进步、提高过程控制水平、改进工艺控制参数、节能、降耗和提高管理水平等一系列迫切问题,企业期望通过进一步实施清洁生产,改善厂区环境状况、降低能(物)耗和生产成本等举措,有效提高市场竞争力。

实施改造后,玉林公司厂区使用面积从原来的3000平方米缩减为1200平方米,预拌混凝土生产能力大幅提升,节能增效成果显著。同时,企业现有的搅拌车冲洗废水、地面清洗废水实现收集沉淀处理,上清水循环利用,沉淀渣配料使用,泥浆外协制砖,废水不外排。

规划变实景 践行绿色理念

随着城市建设步伐不断加快,我市预拌混凝土行业快速发展,生产C60以下的各种型号的商品混凝土,广泛用于城市工业、民用、基础设施混凝土结构浇筑。

前些年,由于预拌混凝土企业生产管理水平参差不齐,部分企业环保意识淡薄,存在原材料露天堆放、废水直接排放、废料直接填埋等清洁生产问题。而且,多数预拌混凝土生产企业布局在城乡接合部,有的甚至在城区,厂区内水泥、粉煤灰等大型储罐林立,生产所用的石子、黄沙、水泥等大宗原材料和混凝土产品运输频繁,且数量巨大,道路上抛撒滴漏现象严重,对周边环境造成一定影响,群众反映强烈。

2016年,省商务厅、省建设厅、省经信委、省环保厅等4部门联合印发《浙江省预拌混凝土行业清洁生产

实施方案》,以促进节能减排,发展循环经济为导向,在预拌混凝土行业全面推广清洁生产技术。为了积极响应清洁化生产的新要求,市经信局大胆尝试,梳理污水、废气、废弃包装物的产量、来源,实施必要的设备更新、工艺技术改造措施,提高循环水利用、排除原料堆场、生产车间粉尘废气无组织排放,协助企业整治以达到预拌混凝土行业整治提升要求。

今年,全市6家预拌混凝土企业全面完成清洁生产提升改造,1家砂浆企业完成清洁生产初审,全行业做到资源充分利用,实现污水、雨水不出厂,砂石、污泥全循环,危废委托全处置、污染排放全达标,清洁生产水平得到全面提升。

市经信局负责人表示,下一步,预拌混凝土行业不仅要打造绿色产品体系、强化环保管理、通过技术手

段与管理手段不断降低生产运营对环境的不利影响,还要在混凝土生产、运输、浇筑、养护各个环节开展节能环保改造,降低或杜绝噪声、污水、粉尘、固体废弃物排放,实现物料转化全过程绿色化,从而打造零排放企业,进一步树立预拌混凝土环保企业形象。今后,相关部门将进一步加强行业监管和服务,建立健全推进机制,对新技术、新装备、新产品进行推广应用,进一步优化混凝土企业布局,化解过剩产能,促进市场有序竞争和行业持续健康发展。



欢迎刊登