

我市全面完成省级优质粮食工程建设 五优联动 打造优质粮食产业链



近日 ,记者从市商务局获悉 ,今年一季度 ,我市百分百完成优质粮食增量工作 ,获评浙江省优质粮食工程。目前 ,我市对接城乡居民 吃得饱 吃得好 吃得健康 吃得放心的消费需求 ,从生产源头、收购储备、市场管控等方面 ,部门协同、联动共治 ,互相配合、合理高效的 放心粮油 监管机制初步形成 ,推动 放心粮油 工作五优联动 ,全力构建涵盖产、购、储、加工、销售等全环节的放心粮油 保障机制。

融媒记者 吕高攀

农业现代化 提升粮食品质

最近一段时间 ,全家总动员 ,忙碌中期盼这一年的收获。近日 ,种粮大户段国辉与儿子、女婿一道 ,操纵着农业机械装备 ,完成了千亩田地的插秧工作。在永康种粮接近10个年头 ,段国辉深深扎根在这片热土上。

目前 ,我市种粮大户226户 ,其中70%来自外地 ,种粮大户的户均种植面积从387亩增加到420亩。仅段国辉一家 ,承包土地面积就在4000亩以上。正因有了这些外来的职业农民的到来 ,使得工业蓬勃发展的永康 ,农业发展的脚步一直没有停下。

对于现代农业的发展以及如何充分利用天时地利 ,乘着农时完成各项作业 ,段国辉一家人深有感触。为了提高农民种粮的生产效率 ,我市一直积极探索推广机器换人 ,目前粮食生产耕种收综合机械化率达到87% ,位列全省前茅。来永康种粮第8个年头 ,段国辉已经换上了第5台收割机 ,收割效率从最初的每天10亩提高到了50亩。从播种到收割 ,不用请人 ,都是靠机器来完成 ,后来还买了烘干机 ,连稻谷都不用晒了 ,现代农业极大减少了对天气的依赖。

相比段国辉 ,他的儿子、女婿 ,这些80后农二代 ,对于机械化的使用更为超前 :去年 ,我儿子买了一台无人机 ,治虫洒药就用它。目前 ,我市已有28台无人机用于播种施肥。

农业现代化、机械化正加速提升我市粮食品质 ,通过积极引导和鼓励粮食加工企业增加投入 ,我市进一步改进优化工艺 ,提高加工技术。近两年来 ,永康鼎盛米厂先后投入资金70万元添置色选机、真空包装机等设备 ,用于生产线的提升改造 ,在提高加工能力的同时 ,也进一步提升了大米的品质。与此同时 ,我市积极提升产品质量管理水平 ,树立品牌意识 ,结合地域优势和产品特点 ,坚持走 以质取胜 之路 ,有效提升品牌市场竞争力。

粮食安全的把控 ,流通环节是关键。建设 放心粮油 体系 ,我市突出粮油产、供、销等重点领域和重点环节 ,标本兼治 ,协同推进 ,实行信息互通、资源共享、监管互助、依法共治。目前 ,我市鼓励企业建设和提升优质粮油品牌 ,加强宣传推介 ,运用粮食科技周、世界粮食日、推介会等宣传平台和广播、网络、微信等渠道广泛宣传好粮油产品。品牌化运营显然给粮油企业带来极大的发展空间。鼎盛米厂先后申请 稻素叶 浮云牧梁 企业自有品牌 ,以 甬优15

近年来 ,我市进一步加快粮油收储和流通检测体系科技含量提升 ,引入先进设备 ,补齐 技防 短板。针对种粮大户规模大、储粮仓容缺的问题 ,市商务局(粮食局)精准施策 ,优化服务 ,大力推行粮食产后烘干技术应用 ,保障农户收获粮食得到及时整晒 ,有效杜绝高水分稻谷长时间存放发热、霉变、坏粮 ,甚至真菌毒素超标的隐患。该局还积极督促粮食收储、加工企业深化仓储管理规范化建设 ,提升精细化作业水平 ,按照粮食品种和等级分类分仓储存 ,保障优质粮食的储存品质。

目前 ,我市建起国有粮食收储企

近几年来 ,我市大力实施 五优联动 ,加速粮食 产购储加销 协同发展 ,积极探索粮食仓储的支点作用 ,充分发挥加工环节的引擎作用 ,不断强化龙头企业的带动作用 ,着力放大品牌标准的引领作用 ,更加突出利益联结的纽带作用。

市商务局(粮食局)相关负责人介绍 ,五优联动 基础在 优 ,关键在 联 。首先选种要优 ,只有优质的品种 ,良好的种植管理才能确保产出优质的粮食 ;其次种植的品种要纯 ,

渠道平台化打造放心粮油

等为拳头产品的永康大米在我省区域范围内享有一定声誉 ,畅销金华、温州、台州、杭州等地 ,年度销售近1.6万吨 ,实现产值5700余万元。我市积极创新经营业态 ,推进 互联网+粮食 行动 ,依托京东、苏宁易购等电商平台 ,促进线上线下融合 ,努力扩大优质粮食产品的营销渠道和知名度 ,不断提高优质粮油的市场覆盖率和占有率 ,推动产业融合发展。借助25家 放心粮油 示范店、25家粮食应急供应网点、4家加工企业优质粮油直销店等方式 ,2019年

收储科技化构建先进体系

业2个粮食烘干服务中心 ,采取仅收取煤电成本费的方式 ,零利润全天候均为农户烘粮5000多吨 ,全市粮食机烘率达90%以上。面对城乡集贸市场粮油零售虽然单笔交易量少 ,但经营人员多而复杂、流动性大的难点。我市整合部门职能、人员、技术、仪器设备等资源 ,投资2100多万元组建具备省级资质及综合性的市食品药品检验检测中心 ,共有实验室40余间 ,精密先进检测仪器190余台 ,具备认定食品参数260项、生活饮用水参数36项、食品及食品包装材料产品54类的检验检测能力 ,为各部门和市民提供全面、便捷的粮油

五优联动 实现五环协同

如果互相混杂 ,也难以加工出优质的大米 ,因此确定试点品种要少而优 ,不可混杂 ,最后入库粮食水分标准要适当放宽 ,对加工企业来说 ,14.5%左右才是粮食加工最佳水分 ,能有效减少碎米 ,提高光泽度和食用品质。同时 ,产购储加销 各环节紧密衔接 ,实行全程一体化管理 ,只有在保障地力、科学种粮、分品种收购、分仓储存、适度加工、积极营销等任何一个环节都不偏废 ,五优联动 才能真正取得实效。

实现地产大米销售额约8000万元。同时 ,在流通环节 ,我市加强监管 ,以评促改 ,以评促建 ,确保创建进度和质量 ,落实粮油企业第一主体责任 ,督导示范单位严格按照相关标准 ,扎实做好 六统一 等工作 ,强化示范标杆引领作用 ,规范粮油企业经营管理行为 ,制定实施《永康市放心粮油示范店经营服务规范》《永康市放心粮油示范店卫生管理制度》《永康市放心粮油示范店服务承诺》等规章制度 ,并在经营场所明悬高挂公示 ,强化自律、共建、监管和激励惩戒机制作用。

等食品药品委托检测服务。相关部门以市食品药品检验检测中心为依托 ,一年两次定期检查和突击随机抽查有机结合 ,定性快检和定量检测相互补充 ,共抽检成品粮油市场样品1.55万个/次 ,全市平均合格率达到99.9%。另外 ,我市进一步明确职责分工 ,建立部门间信息交流和定期协商制度 ,扎实开展粮油市场常态化联动共治 ,依法严厉打击地沟油等违法行为 ,构筑日常巡查、监督举报、专项整治、联合执法等多重防护体系。省级优质粮食工程创建以来 ,我市开展以粮油为重点的各类监督检查执法活动共70多人次。

在此过程中 ,我市坚持 三链协同 ,增创现代化粮食产业发展新优势 ;粮食产业链、价值链、供应链相互融合 ;支持产业集聚发展 ,优化粮食产业区域布局 ;深入实施 科技兴粮 和 人才兴粮 ;大力开展粮食绿色仓储提升、粮食供给品质提升、粮油品牌营销提升、粮食质量追溯提升、粮机装备加工提升、粮食应急能力提升 六大行动 ,使优质粮食工程真正成为兴粮之策、惠农之道、利民之举。