

走进星月集团 感受科技魅力

5月11日,永报小记者走进星月集团高新园区,体验现代科技魅力。在工作人员讲解下,大家了解了星月集团发展历程和综合实力,并认识了许多高科技产品,见识了永康蓬勃发展的科技力量。



科技之旅开拓眼界

11日,我们大家整理好着装,带着好奇来到了星月集团高新园区开始了探访之旅。行政部经理李薇接待了我们,并一路向大家讲解星月集团的公司规模和产品。步入车间,发现这里高大、宽敞、洁净,完全颠覆了我以前的想法。干净的地面上有序地摆放着各类生产设备,工人们穿着统一的工作服在有条不紊的工作。

据了解,星月集团高新园区占地500亩,是我市著名的高新技术企业,从创办到现在已经有30多年,生产的产品也十分丰富,有插秧机、空气净化器、电动滑板车、智能立体仓库等,每款产品都富含高科技元素。

给我印象最深的是“造梦者”,它是一套能让人们减少雾霾的侵蚀,在家也能享受清新空气的设备。我想现在好多地方太需要它了,感谢星月集团的科技人员发明了这么好的产品。通过参观,我了解了星月集团发展历程和他们的企业文化等,增长了见识,开拓了眼界。

本报小记者 金妍瑾

“造梦者”——永康的骄傲

11日,这是我第一次以一名小记者的身份参加活动。

来到星月集团总部,行政部经理李薇跟我们介绍星月集团始创于1989年。总部光一个厂房就占地5万平方米,一共有三层,合计15万平方米。从西门进去,一楼大厅停着一台他们自主生产的插秧机。

三楼是我们重点参观的地方,让我们看看这里面都藏着什么“宝贝”吧。我们走进一个房间,顿时觉得空气比其他地方新鲜不少。原来这就是“造梦者”恒氧新风机。

这新风机可不得了,2018年首次参赛就获得了德国红点设计大奖,成功跻身世界顶尖设计殿堂。德国红点奖素有工业设计界的“奥斯卡”之称。获得该奖项也就意味着获得了最具权威的“品质保证”。“造梦者”是我们永康的骄傲。

本报小记者 舒可意

蓬勃发展中的星月集团

11日,永报小记者参观了星月集团总部 高新园区。

接待我们的是行政部门经理李薇。据其介绍,现在的星月集团是金华地区最大的工厂之一,有动力、车业、地产、门业、金融等九大产业。

随着我国科技的发展,星月集团的商品不断推陈出新,单单一个插秧机就有几千个零件,每天能插秧55亩,价格还很实惠。

朱银泉经理还专门给我们介绍了他们的新产品空气净化器,通过主机转换,排出房间中的空气,吸收外面的新鲜空气,足不出户就能享受大自然的气息。此类商品应用广泛,可以装在学校、公司、家庭等诸多地方。

如今,星月集团正迈着矫健的步伐,蓬勃发展。

本报小记者 宣博尧

技术改变生产生活

11日下午2时,永报小记者来到了星月集团高新园区,总占地面积达500亩,其中单层车间就有5万平方米。

小记者们首先参观了插秧机。这些插秧机一天可以插秧500亩,给农民伯伯带来了极大的便利。

接着,朱银泉经理向小记者们介绍了“造梦者”,这是一种新风系统,也可以说是空气净化器。这种系统安装在家里,可以和外界进行气体交换,把外界空气进行压缩,将空气中的颗粒、沙尘等物体排出,然后把新鲜无杂物的空气传送进来,让我们在家中也能享受大自然的新鲜空气。

小记者们还了解了一款电动自行车。这款电动自行车可以续航几百公里,真是方便!

本报小记者 李婧铨

探索自来水的生成奥秘

有备无患的南山水厂

18日,永报小记者团来到了南山水厂,了解自来水的诞生。

工作人员介绍,水厂一天最多可供20万吨水。水池中的水流入一个小房间时会进入各种各样的机器中,变成净水。出水、进水的机器都是由电脑控制的。

接下来我们看见的是配水井。原水进入到配水井,达到一定的水容量后,均匀分配给下一级构筑物进行处理。其主要目的是根据生产需要调节配水,同时减少流量变化给处理系统带来的冲击。

在南山水厂里,所有的设备都是一用一备的,这样是为了在设备出问题时,可以使用备用设备。在长方形地下室水泵房里,有5台设备,其中有两台设备是使用的,3台是备用的。即使下雨,水也不会受到影响,是不是很神奇呢?

通过这次活动,我懂得了水是来之不易的,我们应该好好学习,用科学知识更好地指导水资源的保护和利用。

本报小记者 李心彤

珍惜每一滴自来水

18日,永报小记者组织前往南山水厂参观学习。

我们先来到了一座楼的楼顶。工作人员告诉我们,这里的水是刚刚从水库送过来的。土黄色的是药剂,灰色的板是过滤网,主要的作用是让药剂与水充分混合并且过滤水里的块状杂物。过滤后的水会流进全长128米的沉淀池。经过这几道工序,水就基本上是成品水了。但是自来水在输送过程中还会产生很多细菌,还要消灭它们才行。

随后我们下了楼梯,走进一个房间,看到一层玻璃后面有五六个大黑罐子,那是加氯消除水里细菌的。后来,我们又参观了加矾区、加高锰酸钾区、加聚合氯化铝区等,真令人眼花缭乱。最后,我们来到了中控室,那里有合格水质标准、净化流程监控系统 and 厂区平面图,还有任何一扇门的开关记录,全过程实时保证出厂自来水的的生产安全。

在会议室里,和蔼可亲的水厂负责人还为我们解开了心中的许多疑问。自来水真是来之不易啊,以后我要珍惜每一滴自来水。

本报小记者 傅华登

5月18日,永报小记者们来到24小时持续工作的永康市钱江水务有限公司南山水厂,了解自来水的净化过程。活动中,小记者们边走边看边问,仔细观察自来水生产的各个环节,在提问环节畅所欲言。

了解自来水的生成

18日,永报小记者来到市钱江水务有限公司南山水厂,实地参观水的净化过程。水厂占地100亩,于2005年建成。

在南山水厂副厂长夏贤深与办公室主任陈香慧的带领下,我们到了第一个目的地——静水池。通过他们的讲解,我们知道了日常用水是先从水库引水,再通过静水池、清水池的加工,最后使水中的混浊度与游离氯符合省级标准后,才供给市区及100多个村使用,日均供水量为20万吨。

本报小记者 李鑫

