

# 浙江好项目永康赛区决赛完美收官 多项创新成果填补了国内空白

15日上午,浙江好项目2017中小微企业创新创业大赛永康赛区总决赛举行,20个创新项目展开激烈角逐。最终,机器人生产一体化解决方案供应商平台和低速无人驾驶和移动机器人专业控制系统的开发和应用两个项目分别斩获企业组和团队组的一等奖。

此次创新创业大赛涌现出了许多符合我市产业导向的好产品、好项目,挖掘出一批能创新、有潜力的好企业,为永康智造转型升级注入新活力、新动能。

记者 吕高攀



副市长吕群勇等为获奖项目颁奖

## 尚五金 入选 商务部电商 示范企业

记者 应柳依 通讯员 何春艳

本报讯 昨日,记者从浙江永康中国科技五金城会展中心获悉,国家商务部办公厅公布了2017-2018年度电子商务示范企业拟入选名单,尚五金商城名列其中。

据悉,商务部依据《电子商务示范企业创建规范》,组织专家和专业机构对申报材料进行了综合评估。结合评估意见和各地电子商务发展水平,最终遴选出239家企业拟作为商务部2017-2018年度电子商务示范企业。

尚五金商城自成立以来,以雄厚的永康五金产业和资源丰富的五金城实体市场为依托,致力打造线上线下深度融合的专业性、权威性网上五金交易平台。

作为五金产品在智慧领域的经典案例,尚五金商城以采购批发、自营品牌业务为导向,通过三网营销(PC端、微信端、手机APP)兼B2C和C2C等模式共同发展,开通了限时购、尚直营、特色市场、党员店铺、采购助手、好货直播等多个板块功能。前不久,尚五金商城3.0版本更是打破了2.0版本原有功能的局限,突出核心竞争力,强化批发功能,进一步提升信息整合和采购体验,实现用户简单化、集约化采购。

## 永康茶叶入选 中国茶叶博物 馆名茶样库

通讯员 胡剑虹

本报讯 为实现“品茗千年,中国好茶,中国好茶,世界品”的美好愿望,中国茶叶博物馆自今年5月下旬开始公开向全国茶叶产区发起“中国茶叶博物馆茶萃厅征集令”主题活动。近日,中国茶叶博物馆公告入选名单,永康大寒山老鹰峰茶场生产的“寒峰牌”有机烘青绿茶入选中国茶叶博物馆名茶样库,并进入茶萃厅巡回展览茶样名单。

在此次征集中,中国茶叶博物馆成立了专门评审小组,并委托浙江大学茶叶研究所专家审评团队与中国茶叶博物馆工作人员一同对全国12省份选送的茶样进行干茶外形、开汤香气、汤色、滋味、叶底五个要素的审评。经过层层筛选,我市“寒峰牌”大寒山有机茶作为永康茶代表参加了本次活动。

多年来,我市各级部门通过开展、组织茶叶企业参加全国各地农产品、茶叶等博览会,积极将永康的名茶推向全国。为不断提升永康茶品质,还多次推送茶企技术人员到浙江大学、省农技推广中心等高级研修班参加茶产业技术培训,为生产高品质有机茶奠定了良好基础,促使永康有机茶产业不断提档升级。

## 自主研发高端制造崭露头角

目前,企业的环保意识不断提升,水性漆正逐渐取代油性漆和有机溶剂,不仅使用阶段绿色无害,生产过程也不再散发出刺鼻难闻的味道。浙江喜泽荣制漆有限公司将自主研发的水性仿真铜漆带到现场。

目前,防盗门、汽车、保温杯、厨具等我市五金产业对油漆的需求非常旺盛,随着产业转型升级速度也不断加快,企业对品质要求持续提高,环保材料的应用被提上日程。然而现在国内的高端水性漆市场一直为国外知名品牌垄断,使用成本高昂。

经过多年自主研发,喜泽荣公司研制出拥有原创技术的水性金属漆,可以广泛应用于防盗门、保温杯、汽

车、五金等金属制品表面,有望以不高于油性漆的价格将其全面替代,在未来的发展中具有庞大的市场空间。据悉,我市多家名企的高端精品门已经用上了喜泽荣公司的水性漆,成效明显。

浙江安德电器有限公司同样带来了公司的创新拳头产品——嵌入式全自动家用洗碗机,近年来该产品100%的市场增长率已经充分显示其在年轻人心目中的分量。

在该款全自动洗碗机的显示PPT上,自主研发四个字不断闪过现场专家评委的眼球。自主研发的平面过滤器加工工艺,自主研发的洗碗机内胆咬边工艺,自主研发的交替洗

装置和喷臂结构,自主研发的洗碗机缓冲门装置等等。多项发明专利构建起安德洗碗机的核心竞争力。

对品质、健康生活的追求,以及愈演愈烈的智能化风潮下,高端、美观、智能型产品所占有的市场将越来越大,这些因素将是未来产品附加值和企业利润点的最佳支撑点。安德公司的参赛人员表示。

在参赛项目中,除了水性金属漆、全自动洗碗机外,低速无人驾驶和移动机器人专业控制系统、高强高模聚乙烯纤维等多个创新项目都在各自的领域内填补了国内空白,推动相关领域快速接近甚至赶超国际一流水平。

## 智能生产推动车间升级换代

杰地希机器人科技有限公司的现场展示视频中,国内外首套完整防盗门门框生产线智能集成设备把防盗门生产中最繁琐的上下料、切割、拼装、焊接、整形等工序集为一体,机械手规范精准的动作大幅度提高了防盗门的品质。

该套设备的研发和应用,将防盗门生产彻底摆脱劳动密集型的帽子,每条生产线只需2-4人,人工成本节约八成,生产效率提高10倍以上,只需40秒就能轻松完成一个门框的生产。

介于企业实力高低对设备成本消化能力的差别,我们采用双模

式结合的商业模式,推动该智能设备在防盗门生产领域的普及:智能生产线代加工,以及在此模式上延伸出来的工业4.0智能代工厂+柔性定制化生产,使其快速覆盖门框全产业。杰地希公司董事长应志敏介绍。

同样,浙江飞剑工贸有限公司带来的保温杯全自动抛光线也吸引了专家们的注意力。7台六轴工业机器人组成的抛光设备属于行业首创,完全替代了传统抛光线上7人的手工抛光作业程序。

目前,该生产线已经在飞剑公司内部完美地融入生产流程中。根据

飞剑公司的投资测算,一组自动抛光设备流水线仅需12个月就能收回成本,一旦该生产线大规模投入应用,将极大改善永康缙地区上千家保温杯工厂的生产能力和效率。

对制造业发达的永康来说,生产企业转型升级首先在于生产设备的更新换代,高精尖的设备才能制造出品质优良的产品,提升生产效率。此次大赛中,生产设备的参赛项目占到了三分之一,而且都是针对永康五金产业的专用设备,让我们看到了未来五金产业提升的巨大空间。此次创新创业大赛评委、浙江大学教授胡树根表示。

CCTV 发现之旅《品质》选题入围企业

# 莫干山板材

健康装修好板材

永康专营店地址:永康市金城路7-1号 电话:0579-87120068