

我市成功入选省级智能制造试点示范市

新能源汽车创新驱动奏响发展强音

近日,记者从市经信局获悉,我市新能源汽车智能制造试点示范建设工作方案成功入选2017年省级智能制造试点示范市(县、区)。目前,我市汽车及配套零部件产业已然成为我市制造业的强大新引擎,入围省级试点,意味着我市汽车产业将进一步集聚和激活创新资源,逐步实现从要素驱动向创新驱动的转变。

A 产业发展提速

同比增长25%,稳居八大行业榜首

众泰汽车永康基地的新车测试场地上,加速、转弯、急刹,一道道红色的身影完成各种漂亮的规范动作。18项智能科技配置、43项豪华车功能配置、近20项智能安全配置,拥有这些顶级功能的纯电动车型众泰E200已经达到国内微型车领域非常高的水准。

据统计,众泰新能源车型的销量稳步增长,累计实现销售超过7万辆,占全国新能源纯电动汽车总体销量的18%。其中,2016年众泰新能源销量突破3.7万辆,占纯电动细分市场的15%,连续多年位列我国新能源汽车销量前列。去年,众泰新能源汽车组建了云100S、E200和芝麻E30的产品组合,在终端市场广受欢迎,其中,众泰E200便售出了1.2万辆的好成绩。

据悉,在众泰汽车等产业龙头的带领下,我市汽车产业实现飞速发展。2016年,该产业产值超过200亿元,同比增长25.04%,稳居八大五金

产业之首。

同时,我市新能源汽车产业企业技术中心认定培育工作成效显著,建成5家省级以上企业技术中心。众泰汽车等18家企业被认定为省级以上技术创新示范企业,尤奈特电动汽车驱动系统产品获得省级首台(套)产品认定。

“目前,新能源汽车市场消费正在提速,去年全市共有750辆新能源汽车进入市民家庭。”市经信局相关负责人介绍,我市把推广新能源汽车作为一项重要的民生工程来抓,积极宣传,并出台相应的新能源汽车推广实施方案及配套补贴政策,促进新能源汽车的应用,同时鼓励消费者购买使用新能源汽车。

此前,我市出台了《永康市新能源汽车推广应用财政补助暂行办法》。根据该办法,符合条件的车主除享受中央财政补贴外,同时享受永康财政配套补贴,此举进一步加速我市新能源汽车的推广。

C 加快平台建设

3年后,汽车小镇销售额力争达360亿

“新能源汽车智能制造区发展势头良好,新能源汽车小镇累计完成基础设施和项目建设投资60亿元,新入园企业10家,其中20亿元以上项目1个、10亿元以上项目3个。”市经信局负责人介绍。

据了解,我市将以省级智能制造试点建设为契机,积极开展众泰汽车小镇建设,实施创新驱动工程、主体培育工程和招商引资项目,落实一批智能制造以及协同创新、协同制造示范项目,加强省技术创新示范企业和企业技术中心建设、提升企业创新意愿的主要路径。通过集聚创新资源、激活创新资源,进一步提升我市新能源汽车产业的智能制造水平,逐步实现从要素驱动向创新驱动的转变。

新能源汽车智能制造示范区(平台)围绕打造新能源汽车‘研发制造中心、展示运维中心、检验检测中心、人才集聚中心’目标,形成研发、检测、展示、体验、销售于一体的产业布局,打造国内领先、全省一流的新能

源汽车产业园。

该区将在2020年前完成基础设施建设,并引进20家新能源汽车整车及零部件企业入驻项目。届时,新能源汽车小镇总销售额力争达到360亿元,年均增长13%左右。

该负责人介绍,众泰汽车小镇是新能源智能制造示范区的重头戏之一,该小镇依据产业、文化、旅游、社区“四位一体”发展理念,规划形成“双轴、五区”总体布局架构。双轴即酥溪生态文化轴和汽车产业展示轴,五区即汽车智造区、汽车研学区、汽车服务体验区、小镇新家园、汽车文化旅游区。

目前,众泰汽车小镇规划范围内各项开发建设工作正在加快推进,汽车装备城已启动建设,众泰新能源汽车及零部件生产项目、汽车研究院项目正在进行相关前期工作,苏溪两岸景观绿化工程正在推进中,黄城里村、长城村、苏溪村等村庄拆迁改造也在逐步启动。



B 智能生产升温

融合信息技术,制造水平与国际接轨

近几年来,市经信局多措并举,积极发挥产业龙头的示范引领作用,深入实施以智能制造为主攻方向的‘机器换人’战略,我市企业掀起了一波智能制造改革的新高潮。2016年,全市以“机器换人”为主的工业技改投资76.4亿元,同比增长16.3%,比工业投资增速高出10.9个百分点,技改投资占工业投资81.4%,比去年同期提高7.56个百分点。

“自2015年开始,众泰汽车投资15亿元,引入智能化制造体系。”众泰汽车品牌总监徐洪飞介绍,节能与新能源汽车研发及产业化项目采用柔性化、自动化技术或工艺,通过空压机、包边机、固定式焊机等智能装配装备在生产管控中实现互联互通与高度集成,建立车间制造执行系统(MES),实现计划、调度、质量、设备、生产、能效的全过程闭环管理。

同时,众泰新能源汽车智能制造以新一代信息技术与制造业深度融合为主线,深化互联网在制造领域的深度应用,加快智能产品和自主可控的智能装备开发和产业化,围绕重点领域建设一批智能工厂和数字化车间,搭建智能制造网络系统平台,完善智能制造支撑体系,大力推进智能制造的装备层、应用层、平台层“三位一体”协同发展,加快构筑众泰智能制造生态系统。

接下来,众泰汽车将通过6大整车应用平台的建设、9大关键技术的研发、6大新能源汽车核心零部件项目的实施,推动众泰新能源汽车同国际先进水平接轨。

作为汽车零部件配套产业的龙头企业,浙江浩天实业有限公司开展的汽车发动机关键零部件智能制造示范项目同样如火如荼。该公司用云计算、大数据等新一代信息技术,在保障

信息安全的前提下,实现经营、管理和决策的智能优化。

浩天公司总经理楼晓红介绍,生产智能化工程采用自主研发的技术推进装备智能化升级通过加工中心、精密卧式压铸机等设备建立工厂内部互联互通网络架构,实现制造过程各环节之间,以及与制造执行系统(MES)和企业资源计划系统(ERP)的高效协同与集成。

另外,浙江强广剑精密铸造股份有限公司的汽车铸铝缸体、缸盖智能制造示范项目正稳步推进,该项目通过购置库卡机械手缸盖、缸体清理系统,连续式溶解炉、热处理炉、低压铸造机、X射线数字成像检测系统等设备及其他辅助设备,实现工艺流程优化、精益生产、可视化管理、质量控制与追溯、智能物流等方面的快速提升。

“努力将企业建设成‘智能工厂’,提高MES、ERP、PLM和机器设备网络的互联互通集成能力,形成联网协同、智能管控、大数据服务的制造模式,全面提升企业的资源配置优化、实时在线优化、生产管理精细化和智能决策科学化水平。”飞神集团总裁陈向阳说,该项目一旦完成,飞神车业将实现全地形车生产效率大为提高,而成本有所下降。

汽车产业“机器换人”遍地开花的同时,我市鼓励企业使用具有自主知识产权、技术先进的国产甚至本地装备,应结合上下游企业的需求,积极投入研发具有自主知识产权、技术先进的新能源汽车零部件,带动我市智能制造水平快速提升。

□记者 吕高攀 通讯员 胡晓超

