

开发区《应急预案汇编》出炉 厚达300页 总计19万余字

记者 徐敏 通讯员 胡龙江

历时两个月,一本厚达近300页的《永康经济开发区应急预案汇编》(以下简称《汇编》)编制出炉。

有了这本《汇编》,以后及时遇到警情也将有章可循。近日,记者采访时,经济开发区管委会的一名工作人员小林说。

随着全面深化改革进程的不断深入,国内经济社会发展既面临着转型升级的重大挑战,又直接面对社会矛盾的激烈凸显,涉及政府行政、环境污染、企业经营、个人意外等等的各类突发性群体事件频发,应急处置工作总体呈现总量越来越大、类型越来越复杂、途径越来越广、处置难度越来越高、形势越来越严峻的特点。特别是我市2.19事故的发生,为全市的安全生产和应急处置工作敲响了警钟。

据悉,4月22日至24日,市应急

办组织召开全市应急管理工作会议,专题培训、研讨了媒体应对、安全生产、危机管理、预案编制等问题,要求全体党员干部在新常态下要有新作为,标准更高、管理更严、措施更实、效果更好,全力以赴做好应急处置工作。

开发区为整合资源、高效运转、及时处置和减少损失、保障安全,切实做好突发公共事件的应急处置工作。同时,为了建立统一高效的应急救援体系,规范应急处置工作,增强处突能力,最大程度预防开发区各类突发公共事件的发生及其造成的损失,保障公众健康和生命财产安全,维护社会稳定,促进经济社会全面协调可持续发展,开发区管委会从5月起,由管委会办公室牵头,其他办局人员参与,专门成立编审委员会,组织修订了《汇编》。

该《汇编》较好地结合了开发区

实际情况,主要根据《中华人民共和国突发事件应对法》、国务院办公厅《突发事件应急预案管理办法》和永康市《突发公共事件应急联动处置办法》等法律法规和有关文件的精神进行修订。

《汇编》的内容以专项预案为主,分总预案、自然灾害、安全生产、公共卫生、社会事件等5大类39个,重点涉及消防安全、生产安全、企业风险、劳动保障、校园安全、舆情应对等方面,总计19万余字。开发区党委委员、管委会办公室主任吕品洪介绍。

记者了解到,这些预案的编写遵循简洁、全面、可操作、有实效的原则,具体包括编制目的和适用范围、组织机构设置及职责分工(含应急保障队伍)、监测预警及信息报告机制、应急处置措施(含自救互救)、应急物资储备和保障、人员疏散和安置、重点部位设施紧急恢复及后续处置安排等方

面的内容。

记者了解到,该《汇编》充分体现了开发区实际工作特性和应急工作先期处置的特点,具有较强的针对性、实用性和可操作性,对完善开发区一案三制应急管理体系,推动开发区突发公共事件的应急处置逐步走上规范化、制度化和法制化轨道,发挥了较为积极的作用,并有着十分重要的意义。

这个《汇编》适用所有在开发区范围发生的应急处置工作,是开发区管委会应对各类突发性公共事件的有效文件依据。作为编审委员会主任,开发区党委书记、管委会主任朱长林说。

据介绍,该《汇编》自6月30日印发实施。在实际工作中,开发区还将根据新情况和新规定,对预案内容进行针对性修改完善,并根据现场处置情况灵活制定现场工作方案。

企业 老兵 的情怀

10年,他穿梭在设备之间,不让机器发脾气“罢工” 朱晓阳:车间里的“主任医师”

人生能有几个十年?十年光阴,流金岁月,朱晓阳作为浙江哈尔斯真空器皿股份有限公司的一名老兵,与他打交道最多的应该是公司的机器。

即使炎炎烈日,朱晓阳也不愿在办公室吹空调,却偏爱往车间里钻,他总是忙碌地周旋于车间各台设备之间,每一台机器都可能有的身影,任凭汗水湿透衣背。

作为一名党员的朱晓阳,一直在用实际行动,脚踏实地的书写着精彩人生。

记者 徐敏 通讯员 胡树彬

从2005年6月进入哈尔斯公司至今,朱晓阳一待就是整整十年。

刚到哈尔斯时,朱晓阳还只是水胀车间的一名普通机修工。但凭着他10多年机修的经验,在工作岗位上如鱼得水,干得非常出色。

为使机器正常运转 加班成家常便饭

干好机修这活,技术只是一方面,更重要的是态度。说起那时的工作,朱晓阳坦言,机器维修关键要及时,一旦出现故障后,应在第一时间投入到抢修现场中。停机时间太久,会引起产量下降,也会影响到下一道工序。他穿梭在各台机器之间,对机器的运行情况了如指掌。哪台机器出了毛病“罢工”,无论是否上班时间,他都会及时出现。经他一番鼓捣,那些机器又“十分听话”地正常运转。

一分耕耘,一分收获。朱晓阳勤奋踏实的工作风格赢得了公司领导的

赏识。一年后,他被提拔为水胀车间副主任。职位晋升了,肩上的责任也更重了。朱晓阳担任车间副主任后,车间没有新招机修工。因此,他除了管理车间、安排生产外,还是和以前一样操心机器维修,不让机器发脾气“罢工”。事情多,加班就成了家常便饭。同事总爱开他玩笑:每天总是迎着晨雾来到公司,顶着满天星光回家。

管理一台机器简单,管理几十名员工却远非易事。朱晓阳深知团队的力量远大于个人。他在日常管理中,处处站在员工角度考虑问题,力求做到不偏不倚,整个部门人员和谐相处。

为降低公司生产成本 不遗余力开展技改

尽管车间管理紧紧有条,但朱晓阳并不满足,总是想各种方案,让部门工作更上一层楼。除了管理好车间生产外,他又打起了提高工作效率、降低生产成本的主意,着力创新工作流程。

此前,哈尔斯公司的水胀封水牛筋都是整根买来后加工制成。在加工过程中,每天都有很大一部分被浪费掉。同时,破损的牛筋掉入模具后,还易造成杯体凹点。朱晓阳看在眼里,急在心里。他经过多次试验后,同注塑车间进行合作将牛筋一次成型,减少加工中不必要的损耗。

同时,他对牛筋配方进行改良,提高了牛筋的硬度和韧性,减少了破损的现象。经过一系列技术改进,平均每万只杯体消耗的牛筋成本从最初的75.77元降到了16.14元。

2010年3月,朱晓阳被调到设备部担任部门主管,负责机器设备的保养维修等。从管理一个车间到管理整个厂区,朱晓阳肩负的责任更重了。新的岗位上,他从生产角度出发,做一切能提高工作效率、降低生产成本、

提高产品品质的方案,并且坚持落实到车间生产中。如包装流水线的改造,将流水线桌子撤掉,换成加宽的木板,既节省了空间,又便于员工操作。还有平口平底二合一项目,将两台机器的功能合二为一,减少了一道工序。

此外,朱晓阳主持了抛光砂带机伸缩臂改造、自制螺纹机改造、圆周焊压焊缝设备改良、空压机自动开机等项目的改造,亲自设计并制造了二台1:2液压螺纹机,一台半自动压钢底机等,有效地促进公司节能降耗工程。

公司给了我一个大舞台,让我能在工作岗位上发挥一技之长。回首自己在哈尔斯的这十年,朱晓阳感慨万千,他的心愿就是能在自己钟爱的岗位干到退休。



朱晓阳总是穿梭在车间各台机器之间,对机器的运行情况了如指掌。哪台机器出了毛病“罢工”,无论是否上班时间,他都会及时出现。图为朱晓阳在金工车间检查设备运行情况。