

推广预拌砂浆 墙面喷涂 机器换人

预拌砂浆是指由专业化厂家生产的 ,用于建设工程中的各种砂浆拌合物 ,是我国近年发展起来的一种新型建筑材料。其优势有健康环保、质量稳定、节能舒适等。

随着建筑业技术进步和文明施工要求的提高 ,现场拌制砂浆日益显示出其固有的缺陷。因此 ,取消现场拌制砂浆 ,采用工业化生产的预拌砂浆势在必行。

使用预拌砂浆的优越性

高质量

施工质量大幅提升。砂浆原料配比不一、搅拌不均匀、工人技艺不一致是传统抹灰施工中的普遍问题 ,空鼓开裂等质量问题时有发生。预拌砂浆在配比稳定性、搅拌上墙效果上有巨大的优势 ,施工质量大大提升 ,突破了砂浆上墙易空鼓难题。

精确的原料配比。预拌砂浆可根据不同的技术要求开发相关产品 ,满足各种建筑应用需求。同时工厂化生产 ,精准计量 ,均匀混合 ,避免人工配制差异造成的质量波动和缺陷 ,整体提升建筑工程质量 ,延长建筑使用寿命 ,降低后期维护成本。

强力的冲击喷涂。采用砂浆泵高压冲击喷涂上墙 ,有效避免砂浆上墙的人工技艺不一致问题 ,确保砂浆层均匀坚实。同时也大幅降低工人劳动强度 ,确保后期砂浆抹平的工作质量。

高效率

施工效率大大提升。预拌砂浆可使施工效率较传统施工效率提升4倍至12倍。

施工工艺的大幅精简。预拌砂浆的筛砂、搅拌、运输、喷涂等工序全部机械化 ,实现了流程间的无缝衔接。

高层砂浆施工的轻松突破。大压力砂浆泵 ,有效解决高层砂浆泵送的效率难题。

高环保

材料节能环保。可循环利用建筑垃圾、石场废料等生产机制砂 ,替代天然河砂 ,节约能源、保护环境。

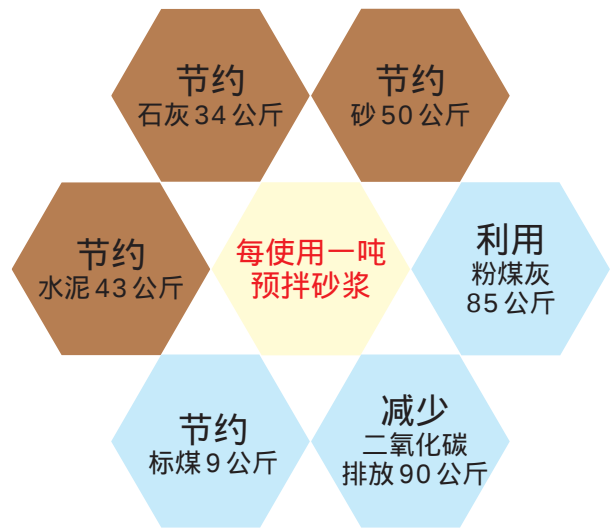
减少粉尘污染。预拌砂浆施工模式全过程封闭运行 ,并配合诸多收尘技术 ,大幅减少粉尘污染。

降低施工噪音。预拌砂浆可实现砂浆生产和施工环节的分离 ,有效降低施工现场的噪音。

减少建材浪费。预拌砂浆配合精准的计量技术 ,每使用1万吨预拌砂浆 ,可节约标煤90吨、节约水泥430吨、节约石灰340吨、节约砂500吨、利用粉煤灰850吨、减少二氧化碳排放900吨。同时 ,降低工程返工率 ,实现更广意义的 节材 。



预拌砂浆降低工程装修综合成本



预拌砂浆节能图

